



Lieferwerk:

Asfatop AG, Hardwald

Prüfstelle:

Prüflabor AG, PS Horw

Walzasphalt - Deklaration

2021

AC 8 H

Mischgutangaben	Sollwerte	Anforderungen	Code:	51.80												
Bindemittel:			Spezialbitumen mit erhöhtem Ring + Kugel-Wert!													
Ziel-Bitumen	PmB-E 45/80-80															
- Σ lösl. Bindemittelgehalt M-%	5.0	Toleranz EW = ± 0.5														
Zugabebitumen	PmB-E 10/40-70 ; PmB E 65/105-80															
Rückgewinnung aus Mischgut:																
- Penetration: min. [$1/10$ mm]	35															
- Penetration: max. [$1/10$ mm]	70															
- Erweichungspunkt R+K: min.	70															
- Erweichungspunkt R+K: max.	110															
- Elastische Rückstellung [%]	$\geq 60^*$															
Mineralstoffe Herkunft:			<i>* Da dieser Wert keine SN-Normanforderung ist, verlangt der Kt. ZH bei der Verwendung von Mischgütern mit Asphaltgranulat anstelle von 60% min. 50% an elastischer Rückstellung im Bitumen.</i>													
- Füller	Rückgewinnung															
- Kalkhydrat																
- feine Gesteinskörnung	Holcim Hüntwangen / Mülligen															
- grobe Gesteinskörnung	Holcim Hüntwangen / Mülligen															
- Mineralanteil Sand ≤ 2.0 mm	48 M-%															
- Mineralanteil Splitte ≥ 2.0 mm	52 M-%															
Mineralkategorie	C95/1	C95/1														
Recycling-Granulat																
- Kaltzugabe M-%																
- Warmzugabe M-%																
- Sekundärspilt M-%																
Marshall-Werte:			<table border="1"> <tr> <td>Typprüfung</td> <td>106</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Nummer:</td> <td>51.39</td> <td>ja</td> </tr> <tr> <td>gültig bis:</td> <td>02.06.2023</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Konformitätserklärung</td> <td></td> <td>ja</td> </tr> </table>		Typprüfung	106	erfüllt	Nummer:	51.39	ja	gültig bis:	02.06.2023		Konformitätserklärung		ja
Typprüfung	106	erfüllt														
Nummer:	51.39	ja														
gültig bis:	02.06.2023															
Konformitätserklärung		ja														
- Verdichtungstemperatur	155 °C															
- Raumdichte Mg/m^3	~ 2381															
- Rohdichte Mg/m^3	~ 2493															
- Hohlraumgehalt Vm, Vol-%	4.5	3.0...6.0														
- Hohlraumfüllungsgrad VFB,%	---	---														
- Stabilität S kN	---	---														
- Fließen F, mm	---	---														
Bei H und S Belägen:																
Spurrinntest LCPC [29]																
- 10000 Prüfzyklen %	Prüfwert = 2.6	---														
- 30000 Prüfzyklen %	3.01	$\leq 10\%$														
Wasserempfindlichkeit %	91.0	$\geq 70\%$														
Korngrößenverteilung:	mm	Toleranz														
- Einzelwerte Siebdurchgang	45.0 [M-%] 100															
	31.5 [M-%] 100															
	22.4 [M-%] 100.0															
	16.0 [M-%] 100.0															
	11.2 [M-%] 100.0															
	8.0 [M-%] 97.0	-8/+5														
	5.6 [M-%] 84.0															
	4.0 [M-%] 68.0	± 7														
	2.0 [M-%] 48.0	± 6														
	1.0 [M-%] 31.0	± 4														
	0.5 [M-%] 22.0															
	0.25 [M-%] 16.0															
	0.125 [M-%] 12.0															
	0.063 [M-%] 8.5	± 2														

Datum: 23.02.2021
Stempel / Unterschrift
Belagswerk

V. Randone

Datum: 23.02.2021
Stempel / Unterschrift
Akkreditiertes Labor

H.P. Bucheli

Datum:
Stempel / Unterschrift
Unternehmer