



Lieferwerk:

Asfatop AG, Hardwald

Prüfstelle:

Prüflabor AG, PS Horw

**Walzasphalt - Deklaration**

**2021**

**PA S 16**

Mischgutangaben	Sollwerte	Anforderungen	Code:	13.00												
Bindemittel:			Für Sickerschichten, nicht befahrbar, muss abgedeckt werden!													
Ziel-Bitumen	<b>B70/100</b>															
- $\Sigma$ lösl. Bindemittelgehalt M-%	<b>3.7</b>	Toleranz EW = $\pm 0.6$														
Zugabebitumen	<b>B50/70 ; B250/330</b>															
Rückgewinnung aus Mischgut:																
- Penetration: min. [ $1/10$ mm]	<b>40</b>															
- Penetration: max. [ $1/10$ mm]	<b>75</b>															
- Erweichungspunkt R+K: min.	<b>45</b>															
- Erweichungspunkt R+K: max.	<b>62</b>															
- Elastische Rückstellung [%]	<b>---</b>															
Mineralstoffe Herkunft:			<table border="1"> <tr> <td>Typprüfung</td> <td></td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Nummer:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>gültig bis:</td> <td><b>in Bearbeitung</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Konformitätserklärung</td> <td></td> <td>Ja</td> </tr> </table>		Typprüfung		erfüllt	Nummer:			gültig bis:	<b>in Bearbeitung</b>		Konformitätserklärung		Ja
Typprüfung		erfüllt														
Nummer:																
gültig bis:	<b>in Bearbeitung</b>															
Konformitätserklärung		Ja														
- Füller	Rückgewinnung															
- Kalkhydrat																
- feine Gesteinskörnung	<b>Holcim Hüntwangen / Mülligen</b>															
- grobe Gesteinskörnung	<b>Holcim Hüntwangen / Mülligen</b>															
- Mineralanteil Sand $\leq 2.0$ mm	<b>12 M-%</b>															
- Mineralanteil Splitte $\geq 2.0$ mm	<b>88 M-%</b>															
Mineralkategorie	<b>C70/10</b>	C50/10														
Recycling-Granulat																
- Kaltzugabe M-%																
- Warmzugabe M-%																
- Sekundärspalt M-%																
Marshall-Werte:																
- Verdichtungstemperatur	<b>145 °C</b>															
- Raumdichte $Mg/m^3$	<b>~ 2034</b>															
- Rohdichte $Mg/m^3$	<b>~ 2543</b>															
- Hohlraumgehalt $V_m$ , Vol-%	<b>20</b>	$\geq 18$														
- Hohlraumfüllungsgrad VFB, %	<b>---</b>	<b>---</b>														
- Stabilität S kN	<b>---</b>	<b>---</b>														
- Fliessen F, mm	<b>---</b>	<b>---</b>														
Bei H und S Belägen:																
Spurrinentest LCPC [29]																
- 10000 Prüfzyklen %	<b>---</b>	<b>---</b>														
- 30000 Prüfzyklen %	<b>---</b>	<b>---</b>														
Wasserempfindlichkeit %	<b><math>\geq 80</math></b>	$\geq 80\%$														
Korngrößenverteilung:	mm	Toleranz														
- Einzelwerte Siebdurchgang	45.0 [M-%] <b>100</b>															
	31.5 [M-%] <b>100</b>															
	22.4 [M-%] <b>100.0</b>															
	16.0 [M-%] <b>96.0</b>	-9/+5														
	11.2 [M-%] <b>65.0</b>															
	8.0 [M-%] <b>35.0</b>	$\pm 9$														
	5.6 [M-%] <b>25.0</b>															
	4.0 [M-%] <b>18.0</b>															
	2.0 [M-%] <b>12.0</b>	$\pm 7$														
	1.0 [M-%] <b>9.0</b>	$\pm 5$														
	0.5 [M-%] <b>7.0</b>															
	0.25 [M-%] <b>6.0</b>															
	0.125 [M-%] <b>5.0</b>															
	0.063 [M-%] <b>4.0</b>	$\pm 3$														

Datum: 18.02.2021  
Stempel / Unterschrift  
Belagswerk

V. Randone

Datum: 18.02.2021  
Stempel / Unterschrift  
Akkreditiertes Labor

H.P. Bucheli

Datum:  
Stempel / Unterschrift  
Unternehmer